

Il progettista che si lascia guidare dal verniciatore ha compreso che, oltre all'estetica, alla base di questo processo c'è la fattibilità - o meno - di alcune finiture che a volte hanno dei limiti tecnici. A questo si aggiunge anche l'esperienza e la conoscenza dei verniciatori conto terzi abituati a lavorare su progetti spesso tailor made.

«La cromatura, ad esempio, è un processo applicativo che può essere utilizzato su diversi materiali ma entro certi limiti di dimensione del manufatto da verniciare; è anche molto delicato perché sensibile all'umidità e alle temperature» spiega Francesco Fattobene, fondatore di Innovacrom. «Per noi che ci occupiamo di effetti speciali in particolare, spiegare e dare delle soluzioni valide al nostro cliente - il progettista o l'ufficio acquisti - è fondamentale. Non ci limitiamo però alla consulenza, per far comprendere esattamente come sarà l'aspetto finale, lavoriamo sempre su dei campioni reali che ci fornisce il cliente. In questo modo abbiamo anche la possibilità di testare subito i prodotti su quella determinata superficie» ribadisce Fattobene.

Il verniciatore è un alleato a cui il progettista può affidarsi ed è anche per questo che è necessario agevolare le sinergie tra la filiera. Questo aspetto diventa determinante quando si avvicinano progetti importanti e di alto valore estetico ed economico.

Come spiega Martino Fullin di CFN Verniciatura e socio di Anver, associazione verniciatura industriale: «il progettista arriva da noi con un'immagine o un'idea, dobbiamo essere noi bravi e capaci a comprendere come risolvere la soluzione esteticamente e tecnicamente e restituire un manufatto il più simile possibile a ciò che ha in mente il cliente. In un settore come la nautica poi, dove ci sono dei paletti stringenti a livello tecnico, la nostra consulenza in termini di scelta dei prodotti e dei processi è determinante. È comunque un processo sempre in sinergia con il cliente finale e il progettista, il quale comprende che i limiti non sono solo nella manualità ma dati anche da altri fattori come i prodotti vernicianti, le esigenze del prodotto finito o i budget».

aesthetics, it is crucial to check the feasibility - or not - of certain finishes, each with their own technical limitations. Added to this is the experience and knowledge of coating contractors used to working on often tailor-made projects.

«Chrome plating, for example, is an application process that can be used on various materials but within certain size limits; it is also very delicate because it is sensitive to humidity and temperature», explained to us Francesco Fattobene, the founder of Innovacrom. «Especially dealing with special-effect coatings, for us it is crucial to provide our customers with explanations and good solutions, be they designers or purchasing departments. However, we do not limit ourselves to consulting: in order to illustrate exactly what the products' final look will be like, we always work on the samples provided by our customers themselves. This also gives us the opportunity to immediately test the paints on those particular surfaces», noted Fattobene.

The coater is therefore an ally that the designer can rely on, which is also why it is necessary to facilitate synergies within the supply chain. This becomes particularly decisive when approaching major projects of high aesthetic and economic value.

As explained by Martino Fullin from CFN Verniciatura, a member of Anver, the industrial coating association, «Designers come to us with an image or an idea: we must be able to understand what is the best aesthetic and technical solution and ultimately produce objects that are as close as possible to what the customers have in mind. In the nautical sector, where there are stringent technical constraints, our advice in terms of product selection and processes is especially crucial. It is also always important to work in synergy with both the end customer and the designer, who understands that there are limitations not only in terms of craftsmanship but also of other factors such as paint application, finished product requirements, and budget».